

Применение централизованной системы смазки на примере экскаватора ЭКГ-10



Снижение эксплуатационных затрат при использовании мощного карьерного оборудования является одним из путей повышения экономической эффективности его использования и открывает достаточно широкие перспективы по внедрению новой высокопроизводительной техники, в основе изготовления которой лежат современные и достаточно дорогие технологии и материалы.

Одним из путей снижения эксплуатационных затрат является применение централизованных систем смазки (ЦСС). Эффективность применения ЦСС фирмы *Lincoln GmbH & Co. KG* на горнодобывающем оборудовании подтверждена опытом ее применения как на импортной технике фирм *Caterpillar, Komatsu, Demag* и др., так и на продукции российских производителей тяжелой карьерной техники («ОМЗ – Горное оборудование и Технологии», «Крастяжмаш», РУПП «БЕЛАЗ» и т.д.). Но если в настоящее время почти 40–45% карьерных самосвалов уже работают в карьерах с ЦСС, то, к сожа-

лению, этого пока нельзя сказать в отношении карьерных экскаваторов.

Подобное положение, прежде всего, связано с тем, что элементы централизованной системы смазки экскаватора в значительной степени, как по металлоемкости так и по сложности, отличаются от ЦСС карьерного самосвала. Однако компанией *Lincoln GmbH & Co. KG* уже разработаны централизованные системы смазки для всех экскаваторов российских производителей, которые могут быть закуплены через наших дилеров, а через подготовленных специалистов обеспечиваются гарантийными и сервисными обязательствами.

Фирмой *Lincoln* совместно с компанией «ОМЗ – Горное оборудование и технологии» при участии компании «Гидролинк» разработаны АЦСС для экскаваторов типа ЭКГ и, в первую очередь, для ЭКГ-10, где одним из главных требований явилось смазывание ходовой части как во время копания, так и в процессе его передвижения по забою.

Первые попытки реализации автоматического смазывания ходовой части ЭКГ-10, прямо сказать, были неудачными, так как процесс адаптации АЦСС к экскаватору конструктивно не был решен. На фото 1 видно, что на первоначальном этапе нам удавалось подсоединить к ЦСС направляющий каток и лишь первый и последний опорные катки. Кроме того, следует отметить, что здесь не идет речь об автоматическом смазывании ходовой части. В данном случае смазывание производилось только при остановке экскаватора.

Совместная работа трех компаний позволила решить эту проблему. При этом попутно были решены также такие задачи, как:

- автоматическое смазывание поверхности балки рукояти при помощи установки дополнительной станции типа Р 215;

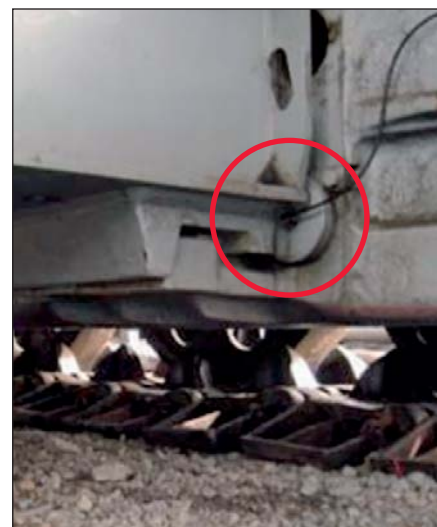


Фото 1 Первоначальный вариант установки ЦСС на экскаваторе ЭКГ-10

